INFISSI *"OVERLUX S"*

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, FINESTRE E PORTEFINESTRE su misura di legno lamellare.**

La particolarità del profilo "Overlux S" è quella di avere la sagomatura interna del fermavetro solidale di forma arrotondata o smussata a seconda della configurazione scelta ed il rivestimento di alluminio di forma arrotondata e complanare.

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◊ MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA

➢ LEGNO

Per la costruzione dei telai cassa e battente sarà utilizzato legno lamellare costituito da almeno 3 tavole di legno incollate con collante in classe D4 secondo la specifica prevista dalla norma EN 204. Le tavole costituenti il profilo lamellare potranno essere a lista intera o giuntate con sistema finger-joint a seconda del campo d'impiego o delle specifiche tecniche dell'articolo.

➢ DIMENSIONE DEI TELAI

Il telaio cassa avrà sezione nominale 64x70mm ed il telaio battente avrà sezione nominale 68x81mm più o meno tolleranze di lavorazione. Nelle portefinestre la zoccolatura è a due traversi con dimensioni nominali totali di 68x133mm (standard).

➢ RIVESTIMENTO ESTERNO

I telai cassa e battente sono rivestiti nella parte esterna con profili, spessore circa 15/10, in Alluminio verniciato. I profili in estruso di alluminio vengono fissati al serramento, preventivamente sagomato e verniciato, mediante un sistema di clips in nylon sia a leva girevole che a scatto; la distanza tra alluminio e legno è di ca. 5mm (secondo normativa Rosenheim) realizzando una giunzione ottimale di telai indipendenti liberi nei loro movimenti fisiologici.
I telai di alluminio sono forniti di base uniti negli angoli mediante sistema di saldatura eseguita a punti, quindi potrebbero essere visibili le linee di giunzioni degli angoli; le finiture ossidate ed effetto legno e qualsiasi telaio con dimensioni superiori a 1800x3000mm, avranno gli angoli giuntati con sistema di cianfrinatura; gli angoli dei telai di alluminio posti sulla struttura telaio di scorrevole alzante saranno tagliati a 45° e predisposti per il fissaggio in opera con squadretta angolare ad avvitare.

➢ VETROCAMERA

Il vetrocamera minimo consigliato è composto da un vetro 4mm b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro float temperato 4mm (lato interno) a doppia sigillatura con distanziatore in alluminio contenente setacci molecolari e piegato nei quattro angoli.
Le portefinestre sono dotate di lastre interne/esterne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015.
Optional è il distanziatore in pvc denominato "warm edge" (a bordo caldo) idoneo al miglioramento della trasmittanza termica dell'infisso, riducendo la trasmittanza termica lineare lungo il perimetro di giunzione tra vetro e infisso.
Il vetrocamera inserito nella sede vetro fa battuta internamente su una guarnizione posta sul legno ed esternamente viene bloccato dal telaio di alluminio trattenuto a mezzo clips sul telaio in legno.

➢ GUARNIZIONI

Il profilo di tenuta è realizzato a tripla battuta, i serramenti vengono forniti con due guarnizioni in PVC montate sul perimetro del telaio battente disponibili nelle colorazioni a scelta campionario; altre due guarnizioni in EPDM di colore nero sono poste sui telai di alluminio. Perciò, si realizza una esecuzione con quadrupla guarnizione.

➢ DRENAGGIO

Il drenaggio dell'acqua piovana sarà assicurato attraverso forature preventivamente eseguite all'interno del traverso basso del telaio di alluminio posto sul telaio cassa.

➢ SOGLIA

Per le portefinestre la soglia è a taglio termico realizzata in alluminio anodizzato e poliammide (gradino 25mm) e provvista di adeguati fori di drenaggio per garantire il deflusso e lo scarico dell'acqua.

AD USO ESCLUSIVO DI AGENTI E CONCESSIONARI GIEMME FORLI' S.R.L. - OGNI RIPRODUZIONE NON AUTORIZZATA SARA' PUNITA A NORMA DI LEGGE
EXCLUSIVELY FOR THE USE OF GIEMME FORLI' S.R.L. AGENTS AND RESELLERS - UNAUTHORIZED REPRINT WILL BE PUNISHED.

- **APPARECCHI DI MANOVRA**
  La ferramenta di portata e di chiusura standard è in acciaio trattato per una protezione contro la corrosione in normali condizioni di impiego, applicata in “aria 12 mm” viene incassata nell'anta e consente di serie l’apertura anta e ribalta. Essa è costituita da cerniere angolari, con regolazione micrometrica nelle tre direzioni, nastri-nottolini a più punti di chiusura con inserimento in alto ed in basso (lato maniglia) di funghi autoregolanti e rispettivi incontri di sicurezza, viene fornita con piastrina d’invito alla chiusura su angolo inferiore, viene montato inoltre un dispositivo per prevenire manovre errate da parte dell’utente (“farfalla anti-falsa manovra”: tale dispositivo non permette l’apertura contemporanea sia ad anta che a ribalta). La ferramenta ad oscillobattente è inoltre dotata di un dispositivo per la microventilazione attivabile con una rotazione della maniglia a 45°.
  Nel doppia anta, l’anta secondaria è dotata di comando a leva unica “asta a leva” con chiusura angolare e nottolino a fungo superiore ed inferiore.
  Le coperture delle cerniere in vista sono in PVC disponibili nelle diverse finiture a scelta campionaria.
  Le finestre vengono fornite di serie con martellina “dk” di alluminio disponibile nelle diverse finiture a scelta campionario.
- **PROTEZIONE DEL LEGNO**
  Il legno sarà protetto mediante verniciatura a poro aperto a base di resine acriliche in emulsione acquosa; sono disponibili inoltre trattamenti potenziati di verniciatura ad alta durabilità e colorazioni secondo tabella RAL, NCS oppure a campione.

I manufatti saranno completi di cornici coprifilo interno da 55x10mm standard.

N.B.: l’Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.

AD USO ESCLUSIVO DI AGENTI E CONCESSIONARI GIEMME FORLI’ S.R.L. - OGNI RIPRODUZIONE NON AUTORIZZATA SARA’ PUNITA A NORMA DI LEGGE
EXCLUSIVELY FOR THE USE OF GIEMME FORLI’ S.R.L. AGENTS AND RESELLERS - UNAUTHORIZED REPRINT WILL BE PUNISHED.