

INFISSI "OVER 68 COMPETITIVE"

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, FINESTRE E PORTEFINESTRE su misura di legno lamellare.**

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◇ MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA

➤ LEGNO

Per la costruzione dei telai cassa e battente sarà utilizzato legno di Pino lamellare costituito da almeno 3 tavole di legno incollate con collante in classe D4 secondo la specifica prevista dalla norma EN 204. Le tavole costituenti il profilo lamellare sono giuntate con sistema finger-joint.

➤ DIMENSIONE DEI TELAI

Il telaio cassa avrà sezione nominale 68x82mm ed il telaio battente avrà sezione nominale 68x79mm più o meno tolleranze di lavorazione. Nelle portefinestre la zoccolatura è a due traversi con dimensioni nominali totali di 68x137mm (standard).

➤ VETROCAMERA

Il vetrocamera minimo consigliato è composto da un vetro 4mm b.e. (basso emissivo) / canalino riempito con gas argon/ vetro float temperato 4mm (sul lato interno) a doppia sigillatura con distanziatore in alluminio contenente setacci molecolari e piegato nei quattro angoli.

Le portefinestre sono dotate di lastre interne/esterne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015.

➤ FERMAVETRO

Il fermavetro in battuta interna è a scelta tra quattro sagome: stonato, smussato, squadrato e barocco. E' fissato di norma al telaio in legno con "groppini" a scomparsa e la sigillatura interna è eseguita mediante silicone qualora in presenza di finiture coprenti (ral), mentre in presenza di finiture mordenzanti la siliconatura non è prevista salvo diversa richiesta, in tal caso viene montato un fermavetro senza cava silicone fissato mediante "groppini" (chiodini senza testa) a vista. Sul perimetro esterno sarà eseguita la sigillatura con silicone a vista tra il vetrocamera e la battuta esterna in legno.

➤ GUARNIZIONI

Il profilo di tenuta è realizzato a tripla battuta, i serramenti vengono forniti con due guarnizioni in PVC montate sul perimetro del telaio battente; su richiesta è disponibile anche una terza guarnizione montata sul telaio cassa. Disponibili nelle colorazioni a scelta campionario.

➤ DRENAGGIO/SOGLIA

Il drenaggio sarà assicurato attraverso forature praticate all'interno della camera di evacuazione del traverso inferiore del telaio.

Per le portefinestre la soglia è a taglio termico realizzata in alluminio anodizzato e poliammide (gradino 25mm) e provvista di adeguati fori di drenaggio per lo scarico dell'acqua.

➤ APPARECCHI DI MANOVRA

La ferramenta di portata e di chiusura standard è in acciaio trattato per una protezione contro la corrosione in normali condizioni di impiego, applicata in "aria 12 mm" viene incassata nell'anta e di serie consente l'apertura a battente. Essa è costituita da cerniere angolari, con regolazione micrometrica nelle tre direzioni, nastri-nottolini a più punti di chiusura con inserimento in alto ed in basso (lato maniglia) di funghi autoregolanti e rispettivi incontri di sicurezza, viene fornita con piastrina d'invito alla chiusura su angolo inferiore.

Nel doppia anta, l'anta secondaria è dotata di cricchetto di chiusura nella parte superiore ed inferiore del nodo centrale.

Optional le coperture in PVC delle cerniere in vista disponibili nelle diverse finiture a scelta campionario.

Le finestre vengono fornite di serie con martellina "dk" di alluminio disponibile nelle diverse finiture a scelta campionario.

➤ PROTEZIONE DEL LEGNO

La protezione del legno è realizzata mediante verniciatura con prodotti a base di resine acriliche in emulsione acquosa effetto rustico; il ciclo standard a tre mani prevede una mano di impregnante, una mano di fondo e una mano di finitura.

I manufatti saranno completi di cornici coprifilo interno da 55x10mm standard.

N.B.: l'Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.