

INFISSI "OVERLUX CLIMA"

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, FINESTRE E PORTEFINESTRE su misura di legno lamellare.**

La particolarità del profilo "Overlux CLIMA" è quella di avere un sistema di profili in XPS (polistirene) rivestito vinilico ad elevato isolamento termico inserito tra un telaio interno in legno lamellare ed un rivestimento esterno di alluminio.

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◇ MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA

➤ LEGNO

Per la costruzione dei telai cassa e battente sarà utilizzato legno lamellare costituito da almeno 3 tavole di legno incollate con collante in classe D4 secondo la specifica prevista dalla norma EN 204. Le tavole costituenti il profilo lamellare potranno essere a lista intera o giuntate con sistema finger-joint a seconda del campo d'impiego o delle specifiche tecniche dell'articolo.

➤ DIMENSIONE DEI TELAI

Il telaio cassa avrà sezione nominale 64x70mm ed il telaio battente avrà sezione nominale 68x81mm più o meno tolleranze di lavorazione. Nelle portefinestre la zoccolatura è a due traversi con dimensioni nominali totali di 68x140mm (standard).

➤ RIVESTIMENTO ESTERNO E COIBENTAZIONE

I telai cassa e battente sono rivestiti nella parte esterna con profili, spessore circa 15/10, in Alluminio verniciato e centralmente da telai coibentanti in XPS rivestito vinilico. I telai in XPS vengono fissati al serramento mediante viti ed i profili in estruso di alluminio vengono fissati ai telai in XPS mediante un sistema di clips in nylon sia a leva girevole che a scatto; la distanza tra alluminio e XPS è di ca. 5mm (secondo normativa Rosenheim) realizzando una giunzione ottimale di telai indipendenti liberi nei loro movimenti fisiologici.

I telai di alluminio sono forniti di base uniti negli angoli mediante sistema di saldatura eseguita a punti, quindi potrebbero essere visibili le linee di giunzioni degli angoli; le finiture ossidate ed effetto legno e qualsiasi telaio con dimensioni superiori a 1800x3000mm, avranno gli angoli giuntati con sistema di cianfrinatura; gli angoli dei telai di alluminio posti sulla struttura telaio di scorrevole alzante saranno tagliati a 45° e predisposti per il fissaggio in opera con squadretta angolare ad avvitare.

➤ VETROCAMERA

Il vetrocamera triplo minimo consigliato è composto da un vetro 33.1 b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro float 4mm + camera riempita con gas Argon + vetro 33.1 b.e. (basso emissivo) a doppia sigillatura con distanziatore in alluminio contenente setacci molecolari e piegato nei quattro angoli.

Le portefinestre sono dotate di lastre interne/esterne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015.

Optional è il distanziatore in pvc denominato "warm edge" (a bordo caldo) idoneo al miglioramento della trasmittanza termica dell'infisso, riducendo la trasmittanza termica lineare lungo il perimetro di giunzione tra vetro e infisso.

Il vetrocamera inserito nella sede vetro fa battuta internamente su una guarnizione posta sul legno ed esternamente viene bloccato dal telaio di alluminio trattenuto a mezzo clips sul telaio in XPS.

➤ GUARNIZIONI

Il profilo di tenuta è realizzato a tripla battuta, i serramenti vengono forniti con due guarnizioni in PVC montate sul perimetro del telaio battente disponibili nelle colorazioni a scelta campionario; un'altra guarnizione in EPDM di colore nero è posta sui telai di alluminio. Perciò, si realizza una esecuzione con tripla guarnizione.

➤ DRENAGGIO

Il drenaggio dell'acqua piovana sarà assicurato attraverso forature preventivamente eseguite all'interno del traverso basso del telaio di alluminio posto sul telaio cassa.

➤ SOGLIA

Per le portefinestre la soglia è a taglio termico realizzata in alluminio anodizzato e poliammide (gradino 25mm) e provvista di adeguati fori di drenaggio per garantire il deflusso e lo scarico dell'acqua.

➤ **APPARECCHI DI MANOVRA**

La ferramenta di portata e di chiusura standard è in acciaio trattato per una protezione contro la corrosione in normali condizioni di impiego, applicata in "aria 12 mm" viene incassata nell'anta e consente di serie l'apertura anta e ribalta. Essa è costituita da cerniere angolari, con regolazione micrometrica nelle tre direzioni, nastri-nottolini a più punti di chiusura con inserimento in alto ed in basso (lato maniglia) di funghi autoregolanti e rispettivi incontri di sicurezza, viene fornita con piastrina d'invito alla chiusura su angolo inferiore, viene montato inoltre un dispositivo per prevenire manovre errate da parte dell'utente ("farfalla anti-falsa manovra": tale dispositivo non permette l'apertura contemporanea sia ad anta che a ribalta). La ferramenta ad oscillobattente è inoltre dotata di un dispositivo per la microventilazione attivabile con una rotazione della maniglia a 45°.

Nel doppia anta, l'anta secondaria è dotata di comando a leva unica "asta a leva" con chiusura angolare e nottolino a fungo superiore ed inferiore.

Le coperture delle cerniere in vista sono in PVC disponibili nelle diverse finiture a scelta campionario.

Le finestre vengono fornite di serie con martellina "dk" di alluminio disponibile nelle diverse finiture a scelta campionario.

➤ **PROTEZIONE DEL LEGNO**

La protezione del legno è realizzata mediante verniciatura con prodotti a base di resine acriliche in emulsione acquosa, il ciclo standard a tre mani prevede una mano di impregnante, una mano di fondo e una mano di finitura.

I manufatti saranno completi di cornici coprifilo interno da 55x10mm standard.

N.B.: l'Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.