

INFISSI "Alumil S700"

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, ALZANTI SCORREVOLI su misura di alluminio a taglio termico.**

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◇ **MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA**

➤ **DESCRIZIONE**

Serramenti scorrevoli realizzati con profili di alluminio a taglio termico; profili estrusi in lega primaria di alluminio adatta per trattamento di ossidazione anodica e verniciatura; l'interruzione del ponte termico dei profili è ottenuto mediante l'inserimento di speciali barrette in poliammide rinforzata da 38mm per telaio guida e poliammide anti distorsione da 24mm per anta, interposte tra i due elementi metallici, realizzato mediante rullatura meccanica.

I telai vengono realizzati con sistema di cianfrinatura mediante robuste squadrette angolari in alluminio che garantiscono stabilità funzionale ed assicurano la necessaria resistenza alle sollecitazioni.

Il sistema Alumil S700 consente la costruzione di ante mobili scorrevoli su due o tre binari paralleli a 2, 3, 4 o 6 ante. A scelta, qualora possibile in base all'altezza dell'infisso, il nodo centrale con giro anta (da 84mm o da 95,5mm) o con profilo ridotto (47mm).

➤ **DIMENSIONE NOMINALI**

telaio fisso spessore mm. 168,5
anta mobile spessore mm. 70.

➤ **GUARNIZIONE, DRENAGGIO, SOGLIA**

Le guarnizioni, sia statiche che dinamiche, sono realizzate in Dutral e assicurano la continuità perimetrale mediante giunzione degli angoli; gli spazzolini di tenuta sono in polipropilene ad alta densità con pinna centrale in nylon.

Drenaggio assicurato attraverso asole preventivamente eseguite all'interno del telaio.

Soglia a scelta tra una ribassata (h=30mm) e una a giro telaio [(h=48mm) taglio termico in alluminio e poliammide], entrambe con possibilità di incasso per renderle complanari alla pavimentazione interna.

➤ **APPARECCHI DI MANOVRA**

Carrelli a due ruote rotanti su cuscinetti a sfere con portata massima fino a Kg 400 per anta; la movimentazione delle ante avviene tramite l'azione di un sistema a leva che mediante tiranti e leveraggi, permettono l'agevole sollevamento e scorrimento. Le ante alza e scorri sono bloccate in più punti con particolari agganci nella fase di accostamento chiusura e abbassamento.

➤ **VETROCAMERA**

Il vetrocamera minimo consigliato è composto da un vetro stratificato 33.1mm b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro stratificato 33.1mm a doppia sigillatura con distanziatore in alluminio contenente setacci molecolari e piegato nei quattro angoli.

Le portefinestre sono dotate di lastre interne/esterne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015.

Optional è il distanziatore in pvc denominato "warm edge" (a bordo caldo) idoneo al miglioramento della trasmittanza termica dell'infisso, riducendo la trasmittanza termica lineare lungo il perimetro di giunzione tra vetro e infisso.

➤ **FINITURA**

I profili possono essere verniciati o ossidati a scelta campionario; i profili verniciati sono trattati secondo le prescrizioni del marchio di qualità QUALICOAT o RAL-GSB, mentre i profili ossidati sono trattati secondo le prescrizioni previste dal marchio di qualità EURAS-EWAA QUALANOD.

N.B.: l'Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.